

art. 380.80

# WIN TIG DC 350 T ROBOT



	TIG	PLASMA WELDING
Alimentazione trifase	400 V 50/60 Hz ± 15%	400 V 50/60 Hz ± 15%
Fusibile ritardato	16 A	16 A
Potenza assorbita	10 kVA 40% 8,3 kVA 60% 7,1 kVA 100%	10,4 kVA 40% 9,1 kVA 60% 8,7 kVA 100%
Campo regolazione della corrente	3 A - 340 A	3 A - 250 A
Fattore di servizio (10 min.40°C) Secondo norme IEC 60974.1	340 A 40% 300 A 60% 270 A 100%	250 A 40% 230 A 60% 210 A 100%
Regolazione continua	Electronic	Electronic
Grado di protezione	IP 23 S	IP 23 S
Peso	53 kg	53 kg
Dimensioni (LxPxH)	410 x 610 x 810	410 x 610 x 810



art. 380.80

# WIN TIG DC 350 T ROBOT



	TIG	PLASMA WELDING
Three phase input	400 V 50/60 Hz ± 15%	400 V 50/60 Hz ± 15%
Fuse rating (slow blow)	16 A	16 A
Input power	10 kVA 40% 8,3 kVA 60% 7,1 kVA 100%	10,4 kVA 40% 9,1 kVA 60% 8,7 kVA 100%
Current adjustment range	3 A - 340 A	3 A - 250 A
Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974-1	340 A 40% 300 A 60% 270 A 100%	250 A 40% 230 A 60% 210 A 100%
Stepless regulation	Electronic	Electronic
Protection class	IP 23 S	IP 23 S
Weight	53 kg	53 kg
Dimensions (WxLxH)	410 x 610 x 810	410 x 610 x 810

